

# Osstyrol L-ABS ESD 2.0

HP-PM Revision: 02/26

## Beschreibung

Kunststoffplatten oder Folien aus ABS ESD 2.0 bietet die selben Vorteile wie unser Produkt LPS ESD 2.0 bei verbesserten mechanischen und thermischen Eigenschaften, sowie einer besseren Chemikalienbeständigkeit. ABS ESD 2.0 ist in verschiedenen Leitfähigkeitsbereichen lieferbar.

Produktinformation	Prüfvorschrift	Einheit	Wert
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	ISO 527	MPa	
Streckdehnung	ISO 527	%	
Reissdehnung	ISO 527	%	
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	1900
Biegefestigkeit bei Höchstkraft	ISO 178	MPa	
Charpy-Schlagzähigkeit 23°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	
Izod-Kerbschlagzähigkeit 23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	15
Kugeldruckhärte H358/30	ISO 2039-1	MPa	
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	ISO 306	°C	92
Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/120	ISO 306	°C	
Biegetemp. unter Last 1.8 Mpa (HDT A)	ISO 75-2	°C	
Biegetemp. unter Last 0.45 Mpa (HDT B)	ISO 75-2	°C	
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Dielektrizitätszahl bei 100Hz / 1MHz	IEC 60250		
Dielekt. Verlustfaktor bei 100 Hz / 1MHz	IEC 60250	Ohm cm	
Spez. Oberflächenwiderstand, Oberseite	DIN 61340	Ohm	nach Kundenwunsch
Spez. Durchgangswiderstand	DIN 61340	Ohm cm	nach Kundenwunsch
Elektr. Durchschlagfestigkeit K20/P50	IEC 60243-1	kV/mm	
<b>Optische Eigenschaften</b>			
Oberflächenglanz	DIN 67530	%	maschinenglatt
<b>Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten</b>			
Prüfung nach UL-Standard bei d=1.6 mm	UL 94	Klasse	
Prüfung von Elektroisolistoffen, Verf. FH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Elektroisolistoffen, Verf. BH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Werkst. d. Kfz-Industrie(d>1mm)	FMVSS 302		
<b>Sonstige Eigenschaften</b>			
Dichte bei 23 °C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,08
Wasseraufnahme, Methode A	DIN 53495/1	%	
Feuchtigkeitsaufnahme (Normklima)		%	

## Besonderheiten

**WICHTIG:** Die genannten Werte gelten im Anlieferungszustand beim Kunden. Insbesondere die Leitfähigkeit wird durch Lagerbedingungen und -dauer sowie der Art der Weiterverarbeitung beeinflusst. Das Tiefziehen hat je nach Parameter (Verstreckungsverhältnis, Restwandstärken, Temperaturen) unterschiedlich großen Einfluß auf die Leitfähigkeit und kann unter extremen Bedingungen zum Abbau der Leitfähigkeit führen. Die Messung der Leitfähigkeit erfolgt auf der Folien/Platten-Oberseite nach DIN 61.340-2-3.

**Lagerbeständigkeit:** Auf Grund der hygroskopischen Eigenschaften empfehlen wir, das Material innerhalb von 3 Monaten nach Produktionsdatum zu thermoformen. Der Oberflächen- und Durchgangswiderstand ist dauerhaft. Wir empfehlen eine Verarbeitung innerhalb von 24 Monaten.

## Zur Beachtung

Es handelt sich bei den genannten Beschreibungen, Eigenschaften und Anwendungsbeispielen um charakteristische Beispiele von nicht eingefärbten Produkten, die nicht als Werkstoffspezifikation oder Garantien aufzufassen sind. Die gemachten Angaben sind mit größter Sorgfalt erstellt. Eine Gewähr kann jedoch aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten nicht übernommen werden. Sie entbinden den Käufer und Verarbeiter nicht von einer Eingangskontrolle und sichern nicht die Eignung eines Produktes für einen speziellen Einsatzzweck zu. Diese Datenblätter unterliegen einer regelmäßigen Revision. Aktuelle Datenblätter können vom zuständigen Vertriebsmitarbeiter zur Verfügung gestellt werden.